

ICS 77.140.60  
CCS H 44

# 团 体 标 准

T/SSEA XXXX—2021

## “领跑者”标准评价要求 精轧螺纹钢

Enterprise forerunner standards for Finely-rolled rebar

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中国特钢企业协会发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

本文件由企业标准“领跑者”工作委员会提出

本文件由中国特钢企业协会和中国技术经济学会联合归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

# “领跑者”标准评价要求 精轧螺纹钢

## 1 范围

本文件规定了精轧螺纹钢（以下简称钢筋）“领跑者”标准的评价指标体系、评价方法及等级划分。

本文件适用于精轧螺纹钢企业标准水平评价。相关机构在制定企业标准“领跑者”评估方案时可参照使用，企业在制定企业标准时也可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 229 金属夏比缺口冲击试验方法

GB/T 3075-2008 金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定--标准评级图显微检验法

GB/T 20065 预应力混凝土用螺纹钢

GB/T 21839-2019 预应力混凝土用钢材试验方法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 评价指标体系

### 4.1 基本要求

4.1.1 近三年，企业无较大环境、安全、质量事故。

4.1.2 企业无不良信用记录。

4.1.3 企业应建立并运行符合产品和服务的管理体系。

4.1.4 产品应为量产产品。

### 4.2 评价指标分类

4.2.1 精轧螺纹钢“领跑者”标准的评价指标分为：基础指标、核心指标和创新性指标。

4.2.2 基础指标为尺寸、外形、重量、表面质量、应力松弛性能。

4.2.3 核心指标包括 P、S 元素、力学性能、弯曲度、非金属夹杂物。

4.2.4 创新性指标包括牌号和强度等级、冲击性能、疲劳试验、晶粒度。

## 4.3 评价指标体系框架

精轧螺纹钢“领跑者”标准的评价指标体系框架见表1。

表1 评价指标体系

指标类型	评价指标	指标水平分级			判断依据/方法	
		先进水平	平均水平	基准水平		
基础指标	尺寸	25PSB:25±0.2mm 32PSB:32±0.3mm 34PSB:34±0.3mm 36PSB:36±0.3mm 40PSB:36±0.3mm	25PSB:25±0.3mm 32PSB:32±0.4mm 34PSB:34±0.4mm 36PSB:36±0.4mm 40PSB:36±0.4mm	25PSB:25±0.4mm 32PSB:32±0.5mm 34PSB:34±0.5mm 36PSB:36±0.5mm 40PSB:36±0.5mm	GB/T 20065-2016 中规定的方法	
	外形	与连接器匹配紧密	正常拧入连接器	不影响连接器通过		
	重量	理论重量: ±2%	理论重量: ±3%	理论重量: ±4%		
	表面质量	符合 GB/T 20065-2016 的规定			目视	
	应力松弛性能	符合 GB/T 20065-2016 的规定			GB/T 20065-2016 中规定的方法	
核心指标	P、S 元素	≤0.025%	≤0.030%	符合 GB/T 20065-2016 的规定 ≤0.035%	YB/T 4364 规定的方法	
	力学性能	屈服强度	PSB785: ≥830MPa PSB830: ≥880MPa PSB930: ≥980MPa PSB1080≥1130MPa PSB1200≥1250MPa	PSB785: ≥800MPa PSB830: ≥850MPa PSB930: ≥950MPa PSB1080≥1100MPa PSB1200≥1220MPa	PSB785: ≥785MPa PSB830: ≥830MPa PSB930: ≥930MPa PSB1080≥1080MPa PSB1200≥1200MPa	GB/T 20065-2016 中规定的方法
		抗拉强度	PSB785: ≥1030MPa PSB830: ≥1080MPa PSB930: ≥1130MPa PSB1080≥1280MPa PSB1200≥1380MPa	PSB785: ≥1000MPa PSB830: ≥1050MPa PSB930: ≥1100MPa PSB1080≥1250MPa PSB1200≥1350MPa	PSB785: ≥980MPa PSB830: ≥1030MPa PSB930: ≥1080MPa PSB1080≥1230MPa PSB1200≥1330MPa	
		断后伸长率	PSB785: ≥9% PSB830: ≥8% PSB930: ≥8% PSB1080≥7% PSB1200≥7%	PSB785: ≥8.5% PSB830: ≥7.5% PSB930: ≥7.5% PSB1080≥6.5% PSB1200≥6.5%	PSB785: ≥8% PSB830: ≥7% PSB930: ≥7% PSB1080≥6% PSB1200≥6%	
		最大力总延伸率	PSB785: ≥7.5% PSB830: ≥7.5% PSB930: ≥7.5% PSB1080≥7.5% PSB1200≥7.5%	PSB785: ≥5% PSB830: ≥5% PSB930: ≥5% PSB1080≥5% PSB1200≥5%	按 YB/T 4364-2014 表 5 规定的弯芯直径弯曲 180° 后, 钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹	
	弯曲度	≤0.30%	≤0.35%	每米弯曲度不应大于 4mm, 总弯曲度不应大于钢筋总长度的 0.4%	GB/T 229 规定的方法	
	非金属夹杂物	各类夹杂物和各级别分别不高于 1.0 级	各类夹杂物和各级别分别不高于 1.5 级	各类夹杂物和各级别分别不高于 2.0 级		
创新性指标	牌号和强度等级	新增 GB/T 20065-2016 以外牌号和强度等级			GB/T 10561	
	冲击性能				GB/T 229	
	疲劳试验				GB/T 20065-2016 中规定的方法	

	晶粒度		GB/T 6394
--	-----	--	-----------

## 5 评价方法

精轧螺纹钢“领跑者”标准应将评价结果划分为一级、二级和三级，各等级所对应的划分依据见表2。达到三级要求及以上的企业标准，按照有关要求自我声明公开后均可进入所对应的精轧螺纹钢企业标准排行榜。达到一级要求的企业标准，按照有关要求自我声明公开后，其标准和符合标准的产品可以直接进入精轧螺纹钢企业标准“领跑者”候选名单。

表2 指标评价要求及等级划分

评价等级	满足条件			
一级应同时满足	基本要求	基础指标要求	核心指标先进水平要求	创新性指标要求
二级应同时满足			核心指标平均水平要求	创新性指标要求
三级应同时满足			核心指标基准水平要求	—

参考文献

- [1] T/CAQP 015 T/ESF 0001 “领跑者”标准编制通则
-