

**关于征求《预应力螺旋肋钢丝用热轧盘条（征求意见稿）》  
等四项团体标准意见的函**

各委员及相关单位：

中国特钢企业协会团体标准化工作委员会团体标准《预应力螺旋肋钢丝用热轧盘条》、《压力容器用低焊接裂纹敏感性调质高强度钢板》、《带式焙烧机》已完成征求意见稿（见附件 1~6），现公开征求意见。

请各单位提出宝贵意见，并将意见反馈表（见附件 7）于 2020 年 4 月 30 日之前反馈给秘书处。逾期未复函，将按无异议处理。

诚谢支持。

秘书处承担单位：冶金工业规划研究院

联系人：霍咚梅

电话：18515360875

E-mail：[huodongmei@mpi1972.com](mailto:huodongmei@mpi1972.com)

中国特钢企业协会团体标准化工作委员会

2020年3月31日

