**附件2：不锈钢企业能耗指标调研表**

填写人：

联系方式：

表 不锈钢企业能耗指标调研表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工序名称** | **2022年产量（万吨）** | **2022年单位产品能源消耗****kgce/t** | **备注** |
| 1 | 企业名称 |  |
| 2 | 企业不锈钢粗钢产量（万吨） |  |
| 3 | 红土镍矿烧结工序 |  |  |  |
| 4 | 红土镍矿高炉工序 |  |  |  |
| 5 | 红土镍矿RKEF工序 |  |  |  |
| 6 | 不锈钢转炉工序 |  |  |  |
| 7 | 合金熔化炉工序 |  |  |  |
| 8 | 电炉工序（含合金熔化炉） |  |  | 提供电炉公称容量，不含精炼 |
| 9 | 电炉工序（不含合金熔化炉） |  |  | 提供电炉公称容量，不含精炼 |
| 10 | 不锈钢热轧带钢工序 |  |  |  |
| 10.1 | 不锈钢热轧带钢工序 | 公称宽度≤1200mm |  |  |  |
| 10.2 | 公称宽度＞1200mm |  |  |  |
| 11 | 不锈钢棒材工序 |  |  |  |
| 11.1 | 不锈钢棒材工序 | 公称直径≤80mm |  |  |  |
| 11.2 | 80mm≤公称直径＜140mm |  |  |  |
| 11.3 | 140mm≤公称直径＜200mm |  |  |  |
| 11.4 | 公称直径≥200mm |  |  |  |
| 12 | 不锈钢线材工序 |  |  |  |
| 12.1 | 不锈钢线材工序 | 公称直径≤6mm |  |  |  |
| 12.2 | 6mm≤公称直径＜10mm |  |  |  |
| 12.3 | 10mm≤公称直径＜20mm |  |  |  |
| 12.4 | 公称直径≥20mm |  |  |  |
| 13 | 热轧工序（钢管） |  |  |  |
| 14 | 热处理工序 |  |  |  |
| 15 | 冷轧工序 |  |  |  |

注1：热轧工序不含热处理。

注2：企业如无某工序可不用填写